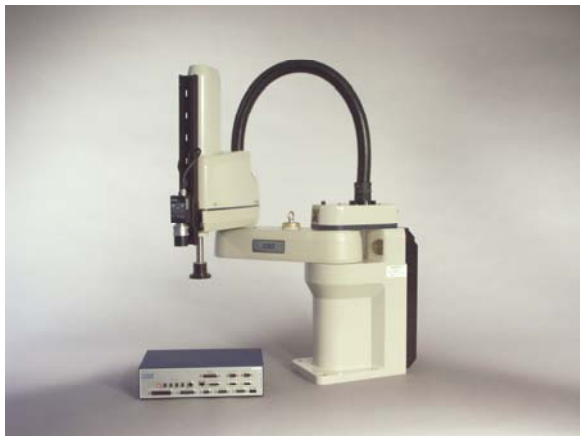


Robot Adept Cobra s600



CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Adept Cobra s600 jest wysoko wydajnym robotem przeznaczonym do automatyzacji złożonych zadań technologicznych, w których wymagana jest duża szybkość i precyzja ruchu takich jak: montaż, manipulacja, paletyzowanie, obsługa linii automatycznych.

Robot posiada doskonały wskaźnik możliwości do ceny oraz cechuje się niewielką powierzchnią zabudowy przy dużej przestrzeni roboczej.

Roboty Adept Cobra serii 's', jako jedyne w swojej klasie, wyposażone są zabudowane w podstawie stopnie mocy silników napędowych. Połączenie ze sterownikiem realizowane jest przy pomocy interfejsu IEEE 1394.

Dzięki nowatorskim rozwiązaniom na zawsze odeszły w przeszłość setki przewodów i gniazd, które czynią kosztownym i czasochłonnym podłączenie robota ze stanowiskiem. Zastosowana technologia Adept SmartServo bazująca na łączu IEEE1394, zapewnia instalację typu plug-and-play oraz możliwość rozbudowy sterownika Adept SmartController CX o dodatkowe układy : zintegrowany system wizyjny, system do śledzenia elementów na podajniku, sterowanie dodatkowymi osiami numerycznymi lub sterowanie dwoma robotami.

Roboty Adept Cobra s600 doskonale nadają się do automatyzacji złożonych procesów technologicznych, gdzie wymagana jest komunikacja z systemami nadrzędnymi, wykorzystuje się dużą ilość wejść/wyjść, stosowany jest zintegrowany z robotem i jego językiem programowania V+ system wizyjny czy możliwość śledzenia ruchu taśm transportowych.

Wysoka jakość wykonania, niezawodność, nowatorskie rozwiązania techniczne i prosty w aplikacji język programowania V+ umożliwiają szybkie wdrożenie robota i jego bezawaryjną, długotrwałą pracę.

Zintegrowane rozwiązania firmy Adept wyznaczają nową jakość w zakresie możliwości funkcjonalnych robotów w stosunku do oferowanej ceny.

UKŁAD STERUJĄCY

- Sterownik Adept SmartController CX w kompaktowej obudowie
- Wielozadaniowy system operacyjny czasu rzeczywistego oraz prosty i wydajny w użyciu język programowania V+

UKŁAD NAPĘDOWY

- Enkodery absolutne eliminują konieczność kalibracji robota po jego włączeniu
- Enkodery o dużej rozdzielczości zapewniają precyzję ruchu
- Zastosowane napędy o wysokiej sprawności i małej bezwładności umożliwiają realizację dużych przyspieszeń
- Układy monitorujące temperaturę silnika i wzmacniacza zwiększają bezpieczeństwo i niezawodność pracy robota

OBSŁUGA I NIEZAWODNOŚĆ

- Umieszczony na robocie wyświetlacz diagnostyczny, umożliwi szybkie zlokalizowanie przyczyny awarii
- 60 milionów cykli pracy z maksymalnym przyspieszeniem

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Robot Adept Cobra s600
- Sterownik Adept SmartController CX z wielozadaniowym systemem czasu rzeczywistego i językiem programowania V+
- Panel WYŁĄCZNIKA BEZPIECZEŃSTWA z okablowaniem
- Oprogramowanie AdeptWindows oraz serwer NFS
- Komplet przewodów podłączeniowych
- Dokumentacja użytkownika

WYMAGANE WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Zasilacz układu sterującego robota 24V DC/6A
- Panel sterujący MCP
- Przycisk STOP AWARYJNY
- Komputer PC z zainstalowanym systemem Windows i kartą sieciową - nie jest potrzebny podczas pracy robota

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- System wizyjny
- Układ do śledzenia ruchu taśm transportowych
- Moduł sDIO – dodatkowe 32 wejścia/32wyjścia
- Wyposażenie do stref czystych i IP64
- Rozszerzenie Adept License Extension
- Oprogramowanie AIM

DANE TECHNICZNE

Zasięg	600 mm
Zakres pracy złącz:	
Człon 1	+/- 105°
Człon 2	+/- 150°
Ruch pionowy 3	210 mm
Obrót kiści 4	+/- 360°
System pomiaru pozycji	bezwzględny
Obciążenie robocze	2kg - 5.5kg (max)
Moment bezwładności masy złącza 4	450 kg/cm ²
Siła pionowa maksymalna:	350 N
Czas cyklu : praca chwilowa	0.42 sek. (2kg)
praca ciągła	0.45 sek. (2kg)
Prędkość ruchu:	
Człon 1	386°/sek.
Człon 2	720°/sek.
Ruch pionowy 3	1100 mm/sek.
Obrót kiści 4	1200°/sek.
Powtarzalność:	
XY	+/-0.017 mm
Z	+/-0.003 mm
Θ	+/-0.019°
Interfejs użytkownika :	
Elektryczny:	25 linie
Pneumatyczny:	2x6mm, 3x4mm
Sieć	DeviceNet
Kontroler	SmartController CX
Zintegrowane wyjścia/wejścia binarne	12 wejść / 8wyjść
Połączenie z komputerem PC	złącze Ethernet
System operacyjny robota	V+
Zasilanie napędów	220VAC, 10A 50Hz
Zasilanie sterujące	24V DC 5A
Temperatura pracy	5°C do 40°C
Wilgotność względna bez kond. pary	5% do 90%
Masa	41 kg