

Moduły liniowe Adept Python



CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Adept Python™ jest systemem napędów liniowych umożliwiającą budowę indywidualnych konfiguracji w zależności od aktualnych wymagań stanowiska technologicznego.

System oparty jest na modułach ruchu liniowego z zintegrowanym sterownikiem ruchu oraz stopniem mocy silnika napędowego – MotionBlox 10.

Procesor sygnałowy DSP zainstalowany w sterowniku jest odpowiedzialny za sterowanie silnikiem, wymianę informacji ze sterownikiem nadrzędnym oraz obsługę wejść / wyjść.

Kompatybilny z modułami kontroler Adept SmartController CX może jednocześnie sterować do 24 modułami. Moduły mogą być instalowane jako dodatkowe stopnie swobody w konfiguracjach Adept SmartServo.

W konstrukcji mechanicznej modułów zastosowano przekładnię śrubowo-toczną. Zakres ruchu mieści się w zakresie 100mm do 2000 mm przy obciążeniach od 10kg do 80kg.

Wysokiej jakości elementy napędowe i prowadzące gwarantują bezawaryjną pracę modułów przez wiele milionów cykli.

Zakres ruchu mieści się w zakresie 100mm do 1600 mm przy obciążeniach od 10kg do 80kg.

Moduły Adept SmartModules mogą być wyposażone w zintegrowany system wizyjny sAVI.

Do programowania pracy modułów wykorzystano system operacyjny i język programowania MicroV+ przystosowany do obsługi modułu liniowego. Sterowanie modułem może odbywać się poprzez wejścia cyfrowe modułu, połączenie szeregowo lub jako samodzielna aplikacja.

Zastosowanie wysokiej jakości materiałów i podzespołów gwarantuje długoletnią bezawaryjną pracę modułu.

UKŁAD NAPĘDOWY

- Enkodery absolutne eliminują konieczność kalibracji po włączeniu
- Enkodery o dużej rozdzielczości zapewniają precyzję ruchu
- Zastosowane napędy o wysokiej sprawności i małej bezwładności umożliwiają realizację dużych przyspieszeń
- Układy monitorujące temperaturę silnika i wzmacniacza zwiększają bezpieczeństwo i niezawodność

UKŁAD STERUJĄCY

- Wbudowany lub sterownik Adept SmartController CX
- Wielozadaniowy system operacyjny czasu rzeczywistego oraz prosty i wydajny w użyciu język programowania V+

OBSŁUGA I NIEZAWODNOŚĆ

- 60.000 godzin MTBF

DOSTĘPNE KONFIGURACJE

- Sześć konfiguracji jednoosiowych X
- Dziesięć konfiguracji dwuosiowych XY
- Cztery konfiguracje kartezjańskie XYZ
- Konfiguracja kartezjańska XYZΘ

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Panel sterujący T1
- AdeptVision sAVI
- Śledzenie ruchomych taśm podających
- Wyposażenie do stref czystych i IP54
- IOBlox – moduły dodatkowych 8 wejść/8 wyjść binarnych

DANE TECHNICZNE

Zakres ruchów	100 do 1600 mm
Prędkość	do 1450 mm/s
Powtarzalność	+/-0.01mm
Sposób dostawy	dostarczane w zamówionej konfiguracji
Obciążenie	80 kg
System pomiaru pozycji	bezwzględny
Kontroler	CX
System operacyjny robota	V+
Zasilanie napędów	220VAC, 10A 50Hz
Temperatura pracy	5°C do 40°C
Wilgotność względna bez kond. pary	5% do 90%

