

Robot SmartAxis™



OBSŁUGA I NIEZAWODNOŚĆ

- 60.000 godzin MTBF

DOŁĄCZONE OPROGRAMOWANIE

- Wielozadaniowy system operacyjny i język programowania microV+
- Adept Desktop Light Editio
- SA_SPEC Utility – konfiguracja napędu

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Smart Axis PDU Expansion Kit – certyfikat CE
- Adept Desktop Full-Featured Edition – kontrolki ActiveX
- Wyposażenie do stref czystych i IP54
- Panel sterujący

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Adept SmartAxis™ są pierwszymi modułami ruchu liniowego z zintegrowanym sterownikiem ruchu oraz stopniem mocy silnika napędowego.

Procesor sygnałowy DSP zainstalowany w sterowniku modułu jest odpowiedzialny za sterowanie silnikiem, wymianę informacji ze sterownikiem nadrzędnym oraz obsługę wejść / wyjść.

W konstrukcji mechanicznej modułów zastosowano przekładnię śrubowo-toczną. Zakres ruchu mieści się w zakresie 100mm do 2000 mm przy obciążeniach od 10kg do 80kg.

Wysokiej jakości elementy napędowe i prowadzące gwarantują bezawaryjną pracę modułów przez wiele milionów cykli.

Do programowania pracy modułów wykorzystano system operacyjny i język programowania microV+ przystosowany do obsługi modułu liniowego. Sterowanie modułem może odbywać się poprzez wejścia cyfrowe modułu, połączenie szeregowo lub jako samodzielna aplikacja.

Zastosowanie wysokiej jakości materiałów i podzespołów gwarantuje długoletnią bezawaryjną pracę modułu.

UKŁAD NAPĘDOWY

- Enkodery absolutne eliminują konieczność kalibracji po włączeniu
- Enkodery o dużej rozdzielczości zapewniają precyzję ruchu
- Zastosowane napędy o wysokiej sprawności i małej bezwładności umożliwiają realizację dużych przyspieszeń
- Układy monitorujące temperaturę silnika i wzmacniacza zwiększają bezpieczeństwo i niezawodność

UKŁAD STERUJĄCY

- Wbudowany sterownik DSP
- Wielozadaniowy system operacyjny czasu rzeczywistego oraz prosty i wydajny w użyciu język programowania microV+
- NVRAM do zapisu programu sterującego
- RS232 do programowania pracy modułu

DANE TECHNICZNE

Zakres ruchów	100 do 2000 mm
Prędkość w poziomie	1200 mm/s
Prędkość w pionie	600 mm/s
Przyspieszenia	16 m/s ² -30 m/s ²
Powtarzalność	+/-0.01mm
Obciążenie	80 kg
Siła osiowa	400-800 N
Typy modułów - zakres ruchów	
R-H	300-2000 mm
R-Hz	300-600 mm
R-M	250-1550 mm
R-Mz	250-550 mm
R-Sz	100-500 mm
Typy modułów – obciążenia	
R-H	80 kg
R-Hz	40 kg
R-M	40 kg
R-Mz	40 kg
R-Sz	20 kg
System pomiaru pozycji	bezwzględny
Kontroler	wbudowany
System operacyjny robota	microV+
Zasilanie napędów	220VAC, 10A 50Hz
Temperatura pracy	5°C do 40°C
Wilgotność względna bez kond. pary	5% do 90%

TB-Automation

Al. Legionów 10
34-300 Żywiec

Biuro Handlowe w Krakowie

ul. Kunickiego 5 pok. 202
30-143 Kraków
Tel./faks : +12 6371377
Email: biuro@tb-automation.com.pl
WWW: www.tb-automation.com.pl

